

RCS série T



Page vide.

Sommaire

| | |
|--|----|
| Informations légales | 5 |
| Réglementation internationale et conformité | 6 |
| Déclaration de conformité du fournisseur | 7 |
| Consignes de sécurité | 8 |
| Présentation | 8 |
| Consignes de sécurité pour les pièces mécaniques | 9 |
| Consignes de sécurité pour les alimentations et les systèmes électriques.. . . . | 10 |
| Kits d'accessoires métriques et impériaux | 10 |
| Ensemble sphère d'étalonnage | 10 |
| Nettoyage des accouplements | 10 |
| Présentation du système | 11 |
| Recommandations de bonnes pratiques | 12 |
| Calibration du RCS L-90. | 13 |
| Certificats d'étalonnage | 13 |
| Contenu du certificat | 13 |
| Manipulation de la barre RCS L-90 avec précaution | 14 |
| Etalonnage et prise d'origine du RCS L-90 | 14 |
| Couplage d'appareil et connexion | 15 |
| Procédure d'étalonnage de la barre RCS T-90. | 16 |
| Etalonnage du cadre RCS T-90 | 18 |
| Utilisation de l'attache | 18 |
| Configuration du T-90 | 19 |
| Suite logicielle RCS | 20 |
| Contenu du système RCS T-90 complet | 21 |

| | |
|---|-----|
| Kit de mise à niveau RCS T-90 | .22 |
| Kit tripode RCS T-90 | .23 |
| État du voyant LED de l'interface | .24 |
| Résolution des problèmes | .27 |
| Mauvaise manipulation de l'équipement | .27 |
| Robustesse à l'essai | .27 |
| Informations complémentaires | .28 |

Informations légales

Garantie

Sauf accord écrit séparé, signé entre vous-même et Renishaw, le matériel et/ou le(s) logiciel(s) est/sont vendu(s) conformément aux Conditions Générales de Renishaw (« Renishaw Standard Terms and Conditions ») fournies avec le(s)dit(s) matériel(s) et/ou logiciel(s), ou disponibles sur demande auprès de votre bureau Renishaw local.

Renishaw garantit son matériel et ses logiciels pendant une durée limitée (comme stipulé dans les Conditions Générales), à condition que ceux-ci soient installés et utilisés dans le strict respect de la documentation Renishaw qui leur est associée. Pour connaître tous les détails relatifs à votre garantie, vous devez consulter ces Conditions Générales.

Tout matériel et/ou logiciel acheté par vous-même auprès d'un fournisseur tiers est/sont soumis à des conditions distinctes fournies avec ledit matériel et/ou logiciel. Pour obtenir plus de détails, veuillez contacter votre fournisseur tiers. Si vous avez acheté l'équipement auprès d'un autre fournisseur, contactez-le afin de connaître quelles réparations sont couvertes par sa garantie.

Matériau d'emballage

| Composant de l'emballage | Matériau | Code 94/62/EC | Numéro 94/62/EC |
|--------------------------|----------------------------|---------------|-----------------|
| Carton externe | Carton non-ondulé | PAP | 21 |
| Sachet | Polyéthylène basse densité | LDPE | 4 |

CLUF du logiciel Renishaw

Le logiciel Renishaw est concédé sous licence conformément à la licence Renishaw à l'adresse suivante :

www.renishaw.fr/legal/en/software-licence-agreement

Réglementation internationale et conformité

Déclaration de conformité



Renishaw plc déclare par la présente que le système RCS série T est conforme aux critères essentiels et autres dispositions pertinentes incluant :

- les directives européennes applicables
- les textes réglementaires correspondants en vertu du droit du Royaume-Uni

En conformité avec la norme BS EN 61010-1:2010, l'utilisation de ce produit est sûre dans les conditions d'environnement suivantes :

- Usage intérieur uniquement
- Altitude maximale de 2000 m
- Humidité relative maximale (sans condensation) de 80 % pour des températures jusqu'à 31 °C avec une diminution linéaire à une humidité relative de 50 % à 40 °C
- Degré de pollution 2

Le texte intégral de la déclaration de conformité est disponible sur demande.

Élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques



L'utilisation de ce symbole sur des produits Renishaw et/ou sur la documentation l'accompagnant indique que, pour sa mise au rebut, ce produit ne doit pas être mélangé aux ordures ménagères. Il incombe à l'utilisateur de mettre ce produit au rebut à un point de collecte réservé aux déchets d'équipements électriques et électroniques (WEEE) afin d'en permettre la réutilisation ou le recyclage. Une mise au rebut correcte de ce produit permettra d'économiser des ressources précieuses et évitera des conséquences néfastes sur l'environnement. Pour en savoir plus à ce sujet, adressez-vous à votre service local de collecte de déchets ou à votre revendeur Renishaw.

Règlement REACH

Les informations requises aux termes de l'Article 33(1) de la Règlementation CE n° 1907/2006 (« REACH », Enregistrement, Évaluation et Autorisation des substances CHimiques) concernant des produits contenant des substances extrêmement préoccupantes (Substances of Very High Concern - SVHC) sont disponibles sur le site :

www.renishaw.fr/REACH

FCC

Ce dispositif est conforme à la Partie 15 de la réglementation FCC.
L'exploitation est soumise aux deux conditions suivantes :

1. Ce dispositif ne doit pas provoquer de parasites préjudiciables, et
2. Ce matériel doit accepter toute interférence reçue, y compris celle susceptible de provoquer un fonctionnement intempestif.

Attention : l'utilisateur doit savoir que tout changement ou modification de l'équipement n'ayant pas fait l'objet d'une approbation par Renishaw plc ou un représentant agréé pourrait annuler le droit d'utilisation de l'équipement par l'opérateur.

Cet équipement a été testé et jugé conforme aux normes applicables à un dispositif numérique de classe A, selon la Partie 15 de la réglementation FCC. Ces tolérances ont pour but d'offrir une protection raisonnable contre les parasites susceptibles d'être causés par cet équipement lorsqu'il est exploité en environnement commercial. Ce matériel produit, utilise et peut rayonner de l'énergie radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément à ce manuel d'utilisation, il risque de causer des interférences préjudiciables aux radiocommunications. L'emploi de cet équipement dans une zone résidentielle est susceptible de créer des interférences préjudiciables auquel cas vous devrez corriger l'interférence à vos propres frais.

Déclaration de conformité du fournisseur

47 CFR § 2.1077 Informations sur la conformité

Identifiant unique : Systèmes RCS L-90 et RCS T-90

Partie responsable – Coordonnées aux États-Unis

Renishaw Inc.

1001 Wesemann Drive

West Dundee

Illinois

IL 60118

Etats-Unis

Numéro de téléphone : +1 847 286 9953

E-mail : usa@renishaw.com

Avertissement du gouvernement Américain

AVIS AUX CLIENTS DOTÉS D'UN CONTRAT DE MAITRE D'OEUVRE ET D'UN CONTRAT GOUVERNEMENTAL DES ÉTATS-UNIS.

Ce logiciel est un logiciel informatique commercial qui a été développé par Renishaw exclusivement grâce à des fonds privés. Nonobstant tout autre accord de licence ou de location se rapportant à, ou accompagnant la livraison de, ce logiciel informatique, les droits du gouvernement des États-Unis et/ou de ses maîtres d'œuvre en ce qui concerne son utilisation, sa reproduction et sa diffusion sont tels qu'ils sont énoncés dans les termes du contrat ou du sous-contrat entre Renishaw et le gouvernement des États-Unis, l'Agence fédérale civile ou le maître d'œuvre respectivement. Veuillez consulter le contrat ou sous-contrat applicable et la licence du logiciel qui s'y rapporte, le cas échéant, afin de déterminer vos droits exacts concernant l'utilisation, la reproduction et/ou la diffusion.

Conformité à RoHS

Conforme à la directive CE 2011/65/EU (RoHS)

RoHS en Chine

Le certificat RoHS du T-90 en Chine est disponible sur demande. Veuillez contacter le support Renishaw plc pour lire le tableau RoHS Chine complet.



ICES-001 (Canada seulement)

This ISM device complies with Canadian ICES-001(A) / NMB-001(A).

Cet appareil ISM est conforme à la norme ICES-001(A) / NMB-001(A) du Canada.

Consignes de sécurité

Présentation

Le système RCS série T peut être utilisé dans des applications et environnements divers.

AVERTISSEMENT : Pour assurer la sécurité de l'utilisateur et de tout autre personnel dans son voisinage, il est recommandé qu'une évaluation exhaustive des risques du système robotisé testé soit effectuée avant de démarrer.

L'évaluation des risques doit être réalisée par des personnes qualifiées (exige des compétences sur la machine, des connaissances techniques sur l'application et les conseils d'un évaluateur des risques dûment formé) tout en prenant en compte la sécurité de l'ensemble du personnel. Les risques identifiés doivent être atténués avant l'utilisation des systèmes. L'évaluation des risques doit accorder une attention particulière au mouvement du système robotisé (en mode manuel et automatique), à la manutention et à la sécurité électrique.

ATTENTION : Il n'y a pas de pièces réparables par l'utilisateur à l'intérieur du ballbar RCS série T pour robot ni dans les modules d'interface série T. N'enlevez aucune partie du boîtier, cela pourrait provoquer des blessures corporelles et endommager irrémédiablement le système.

Veillez à avoir lu et compris pleinement le manuel d'utilisation du système RCS série T avant toute utilisation des appareils.

REMARQUE : Une tenue de sécurité appropriée doit être portée lors de l'installation et du fonctionnement du produit dans une cellule robotisée.



ATTENTION : L'appareil contient des aimants qui peuvent provoquer des blessures par pincement avec des objets métalliques ou interférer avec des appareils électroniques et des dispositifs médicaux implantés.

Consignes de sécurité pour les pièces mécaniques

- Lors de la configuration et du montage du RCS série T, soyez conscient des risques de pincement et/ou d'écrasement qui peuvent survenir, par exemple, en raison du couplage magnétique et/ou de l'extention et/ou de la contraction du ballbar pour robot.
- Soyez conscient des risques de chute qui peuvent survenir à cause des câbles entre le RCS série T, les modules d'interface et l'ordinateur portable ou de bureau.
- Soyez prudent si l'un ou l'autre système est monté sur un axe externe qui se déplace ou pivote. Faites attention à enchevêtrement des câbles.
- Si le système robotisé fonctionne avec les protections ou autres dispositifs de sécurité qui sont retirés ou neutralisés, c'est à l'opérateur qu'il incombera de prendre des mesures de sécurité de remplacement conformément aux instructions d'utilisation du système robotisé ou des codes de bonne pratique applicables.
- Si le système robotisé est utilisé dans une cellule engrillagée, il incombe à l'opérateur de s'assurer que les pratiques de sécurité sont suivies.
- Lors de la mise en place du support sur un trépied, la hauteur du trépied doit être réglée approximativement à la hauteur de la plaque de fixation du robot. Les pieds du trépied doivent être ajustés pour s'assurer de sa stabilité et qu'il ne bougera pas pendant l'utilisation.

Consignes de sécurité pour les alimentations et les systèmes électriques.

- Le système ne doit pas entrer en contact avec des fluides ; par exemple, du liquide de coupe.
- Le RCS série T doit être alimenté par l'alimentation fournie.
- Il est conseillé aux utilisateurs de s'assurer qu'ils utilisent le bon adaptateur secteur local.
- Le module d'interface RCS série T est compatible avec n'importe quel port USB 2.0 (et supérieur) d'un ordinateur portable ou de bureau. La source d'alimentation USB n'est pas suffisante pour alimenter l'appareil.
- Ne connectez jamais les modules d'interface à des appareils autres que les instruments RCS série T.

Kits d'accessoires métriques et impériaux

Des versions métriques et impériales des kits d'accessoires sont disponibles. L'unité de mesure est détaillée dans le nom des produits. Le kit complet est fourni de série avec des composants métriques. Les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils disposent des bons accessoires avant la configuration.

Ensemble sphère d'étalonnage

Avant utilisation, les utilisateurs doivent s'assurer que toutes les sphères d'étalonnage sont propres et sans dommage apparent. Si nécessaire, utilisez le kit de nettoyage Renishaw fourni pour vous assurer que les accouplements mécaniques sont propres et exempts de débris.

Nettoyage des accouplements

Avant de monter l'appareil, assurez-vous que tous les points de contact et allonges sont exempts de débris (par exemple, des copeaux de métal sur l'une ou l'autre interface de montage magnétique) à l'aide du kit de nettoyage fourni par Renishaw.

Avec des mains propres, arrachez un petit morceau de matière et façonnez-le en boule.

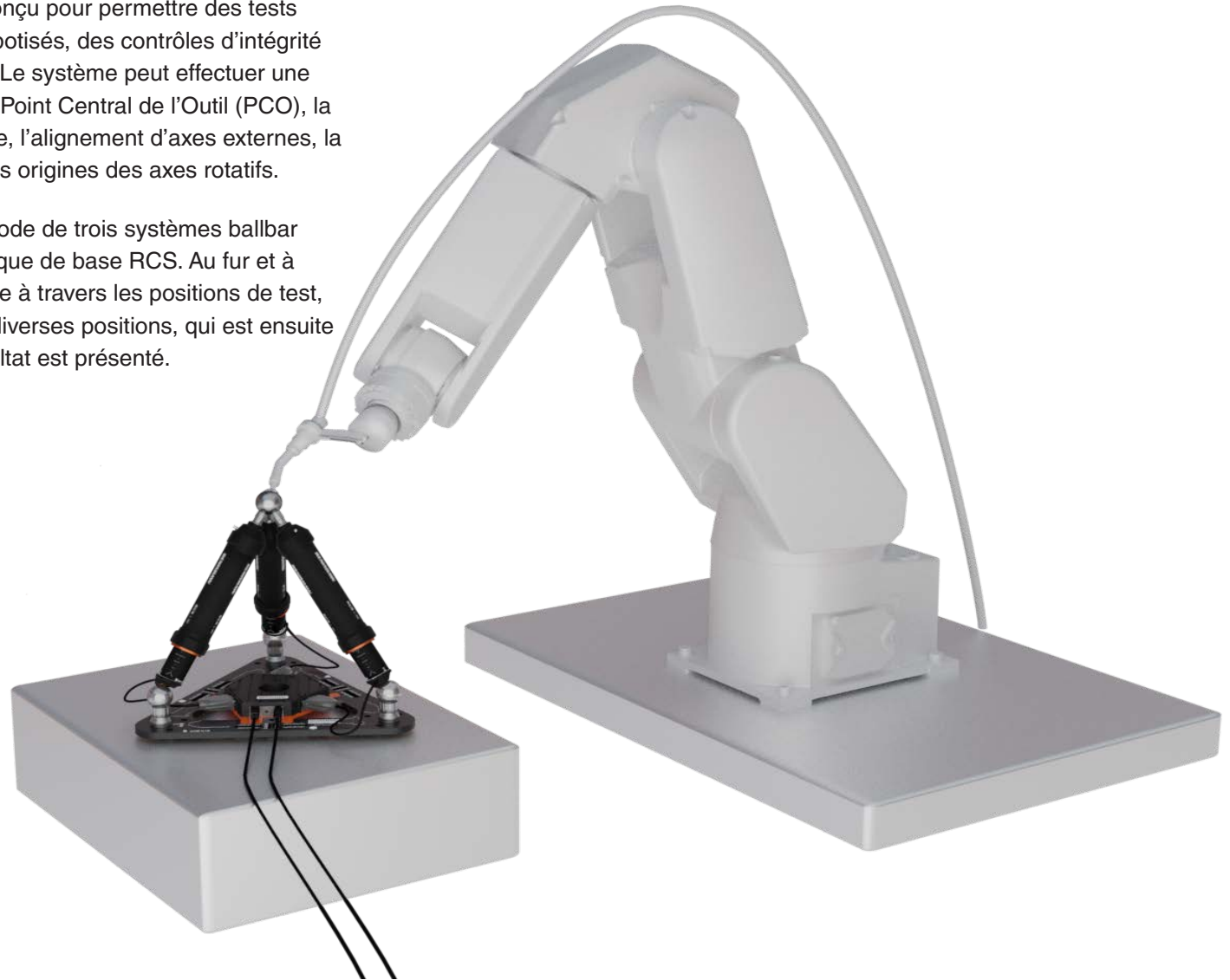
Appuyez sur chaque entité, en prenant soin qu'aucun résidu de pâte de nettoyage ne soit oublié.



Présentation du système

Le RCS série T est un tripode de ballbars conçu pour permettre des tests avancés pour l'étalonnage des systèmes robotisés, des contrôles d'intégrité périodiques et une maintenance préventive. Le système peut effectuer une variété de tests, y compris l'identification du Point Central de l'Outil (PCO), la localisation des repères de travail de la pièce, l'alignement d'axes externes, la vérification volumétrique et l'identification des origines des axes rotatifs.

Le RCS série T est une configuration en tripode de trois systèmes ballbar RCS L-90 magnétiquement couplés à la plaque de base RCS. Au fur et à mesure que le robot manipulateur se déplace à travers les positions de test, l'appareil enregistre une mesure exactes à diverses positions, qui est ensuite traitée dans la suite logicielle RCS et le résultat est présenté.



Recommandations de bonnes pratiques

Utilisation du système RCS T-90

- Le RCS série T a été conçu pour être robuste, cependant l'équipement est un système de mesure de précision et doit être manipulé avec soin.
- Lors du montage des appareils, assurez-vous que tous les points de contact sont exempts de débris ; par exemple, des copeaux de métal sur l'une ou l'autre des interfaces magnétiques, à l'aide du kit de nettoyage fourni par Renishaw. Assurez-vous que les allonges de la série T sont correctement alignées et utilisées conformément à l'usage auquel elles sont destinées.
- Utilisez l'attache RCS série T fournie pour éviter des chutes accidentelles. Celles-ci peuvent être positionnées derrière la bille TCP sur le robot et attachées aux instruments de la série RCS T-90.
- L'étalonnage du système RCS série T à l'aide de l'étalon fourni est recommandée, une fois toutes les 12 heures, avant la première utilisation dans un nouvel emplacement ou à la suite de tout changement notable de la température ambiante.
- Assurez-vous que toutes les billes étalons sont propres et non endommagées avant utilisation.
- Lors de la mise en place du système, il convient de veiller à l'orientation des produits. Les utilisateurs doivent s'assurer que tous les éléments sont sécurisés et ne sont pas susceptibles de bouger pendant l'utilisation.
- Les connecteurs d'interface fournis doivent être utilisés avec le système.
- Reportez-vous aux consignes de sécurité électrique et d'alimentation pour vous assurer que l'alimentation USB appropriée est fournie.
- Ne débranchez pas l'alimentation électrique lorsque le système est en cours d'utilisation.
- Lors du branchement de chaque L-90 à l'interface, assurez-vous que les connexions de type D sont fermement fixées en place à l'aide des vis à tête bombée.
- Deux instruments L-90 sont utilisés lors d'un test d'origine des axes et l'instrument inutilisé doit être laissé en position bille à bille.
- Une fois associés, les étiquettes fournies identifiant les câbles avec les symboles uniques doivent être ajoutés à chaque câble du L-90 afin qu'ils puissent être reconnectés à leurs ports d'interface.

Calibration du RCS L-90

Certificats d'étalonnage

Chaque étalon et instrument RCS L-90 sont fournis avec un certificat d'étalonnage. Ce certificat démontre que le système a été étalonné à l'usine Renishaw par rapport à des normes nationales britanniques. Ce certificat atteste de la performance de l'équipement tel que testé avant son expédition. Rendez-vous sur la page Web **Qualité et conformité des produits d'étalonnage** (<https://www.renishaw.fr/en/calibration-product-quality-and-conformance--6872>) pour plus d'informations.

Les certificats sont des documents importants qui peuvent être exigés pour démontrer la conformité aux exigences d'assurance qualité.

Des documents en double peuvent être fournis, mais une copie papier est payante.



Contenu du certificat

Chaque certificat est unique et il est identifié par un numéro. Tous les certificats relatifs au ballbar RCS L-90 donnent les informations clés suivantes :

- Numéro de série de l'appareil étalonné RCS L-90
- Résultats des tests spécifiques
- Déclaration de justesse
- Données de traçabilité (détails de l'étalonnage)
- Conditions et méthodologie des essais

Pour assurer la traçabilité, les détails des équipements de test utilisés sont indiqués. La date du test et la date d'impression du certificat sont indiquées séparément et les résultats sont signés par un responsable Renishaw habilité.

Les détails de la procédure de test, de l'environnement de test et des normes applicables, tous conformes aux exigences du système d'assurance qualité ISO 9001 de Renishaw, sont également fournis.

Manipulation de la barre RCS L-90 avec précaution

Le RCS série T a été conçu pour être robuste, cependant l'équipement est un système de mesure de précision et doit être manipulé avec soin. Le système RCS T-90 est composé de trois barres RCS L-90. Chaque appareil RCS L-90 contient un codeur et une règle permettant de fournir des mesures justes.

Une manipulation brutale de l'appareil peut l'endommager et provoquer un dysfonctionnement du codeur, entraînant la nécessité d'une nouvelle prise d'origine. Lors de la manipulation, assurez-vous que l'appareil est complètement replié dans la mesure du possible.

Lors de l'extension ou de la fermeture de l'appareil, la butée, située à l'extrémité extensible de la barre, doit être utilisée.



Étalonnage et prise d'origine du RCS L-90

L'étalonnage du système RCS série L doit être effectuée à l'aide de l'étalon fourni.

Pour de meilleurs résultats, il est recommandé que le système soit étalonné à la suite de tout changement notable de la température ambiante. Cela peut être :

- Une fois toutes les 12 heures
- Avant la première utilisation dans chaque nouvel emplacement

ATTENTION : Manipulez l'étalon avec précaution. L'étalon est conçu pour rester dans son étui de protection en mousse pendant son utilisation. Le retirer de son étui n'est pas recommandé, mais si nécessaire, manipulez l'étalon avec soin.

L'appareil RCS L-90 prend automatiquement son origine lorsqu'il passe au-dessus d'une marque de référence



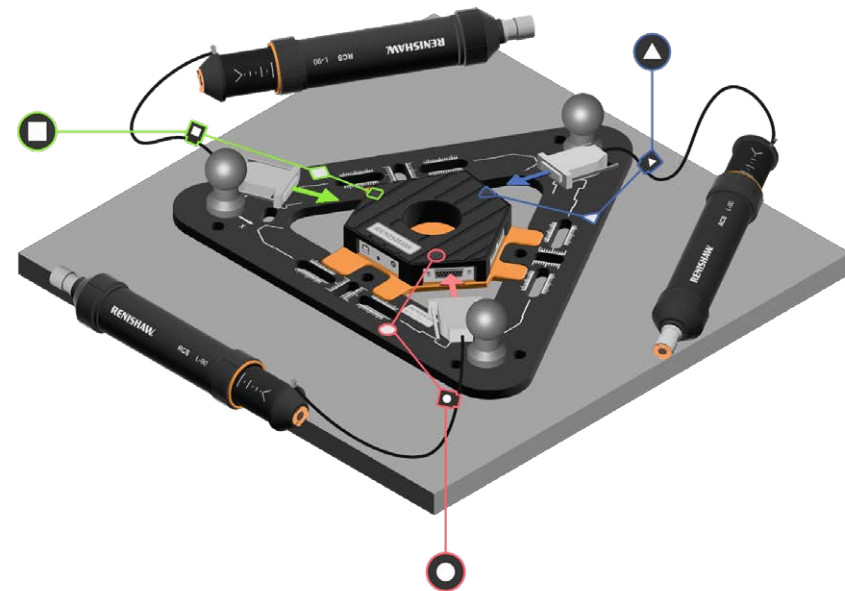
Couplage d'appareil et connexion

1. Connectez les trois instruments RCS L-90 à l'interface RCS T-90. Utilisez les formes uniques pour vous assurer que l'instrument et sa propre allonge sont attachés à l'entrée correspondante.

REMARQUE : Utilisez les étiquettes d'identification de câble pour vous assurer que les instruments RCS L-90 précédemment associées sont correctement appariées avec le port d'interface qui lui correspond.

2. Si les instruments RCS L-90 n'ont pas encore été associées, connectez chaque instrument à un port d'interface.
3. Appuyez sur le bouton « associer » dans la suite logicielle RCS. Si l'appareil a été associé avec succès, le logiciel passera à l'écran d'étalonnage.

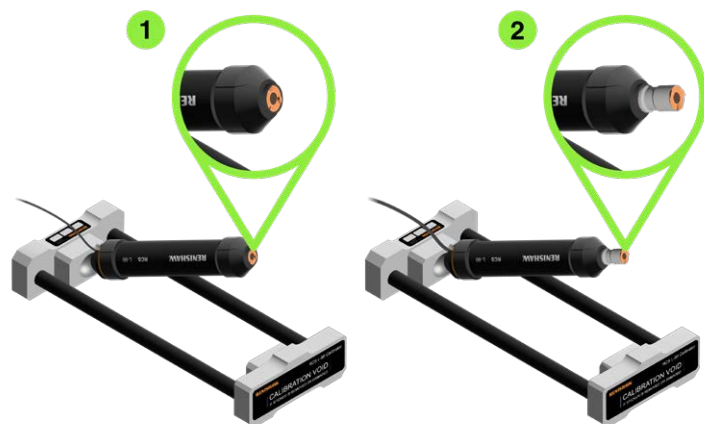
REMARQUE : Une fois associé, utilisez les étiquettes d'identification de câble pour distinguer la forme unique attribuée à chaque barre RCS L-90.



Procédure d'étalonnage de la barre RCS T-90

Une fois que les instruments RCS L-90 ont été associés, la suite logicielle RCS invite l'utilisateur à étalonner chaque appareil.

Pour une utilisation dans le système RCS T-90, chaque instrument doit être étalonné avant et après la mise en place des allonges.



Les utilisateurs seront guidés par la suite logicielle RCS pour les étapes requises et l'ordre correct des étalonnages.

Les instructions ci-dessous présentent les meilleures pratiques à suivre pour l'installation de chacun des trois instruments RCS L-90 (qui constituent le RCS T-90).

1. Lorsque la barre RCS L-90 est fermée, fixez soigneusement l'extrémité de l'instrument qui s'allonge (avec le câble et la butée) à une extrémité du calibre.

REMARQUE : Lors de l'étalonnage du système RCS T-90, les instruments RCS L-90 doivent être étalonnés une nouvelle fois avec leurs allonges. Consultez la suite logicielle RCS pour obtenir des indications.



2. Allonger l'instrument de sorte que l'extrémité opposée de l'instrument atteigne la surface de la bille opposée de l'étalon. Assurez-vous que les coupelles du RCS L-90 sont correctement fixées à l'étalon.



3. Pour le retrait, inversez la procédure. Fermez l'appareil en rétractant l'extrémité non câblée, avant de le retirer de l'étalon.



REMARQUE : Si l'étalonnage est entrepris dans le cadre d'activités spécifiques au RCS L-90 (utilisation individuelle des barres), les utilisateurs doivent se référer au manuel d'utilisation individuel du RCS L-90 pour sa procédure d'étalonnage.

Étalonnage du cadre RCS T-90

L'étalonnage de la plaque de base RCS T-90 doit être effectuée avant tout test.

Pour effectuer l'étalonnage de la plaque de base, les utilisateurs doivent suivre les étapes de la suite logicielle RCS.

Utilisation de l'attache

Pour protéger l'appareil en cas de décrochage involontaire, il est recommandé d'utiliser l'attache RCS série T fournie pour sécuriser l'accouplement magnétique des instruments à l'extrémité du robot et éviter des chutes accidentelles.

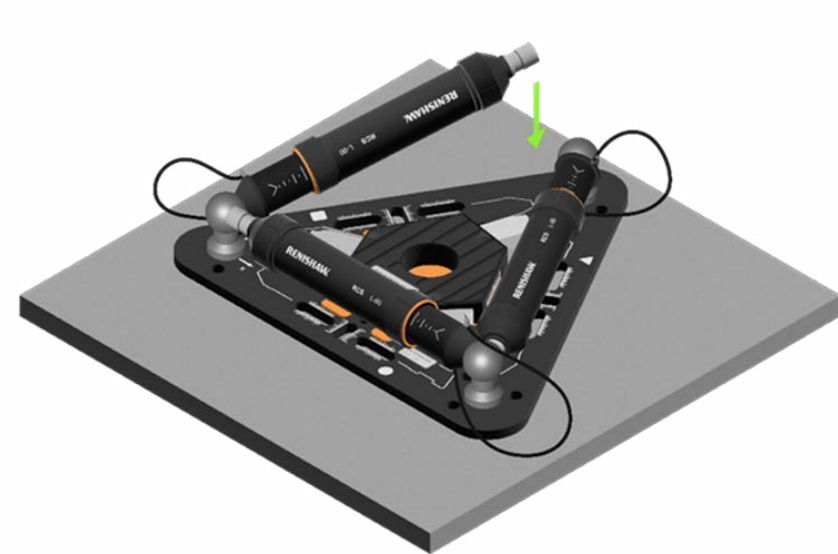
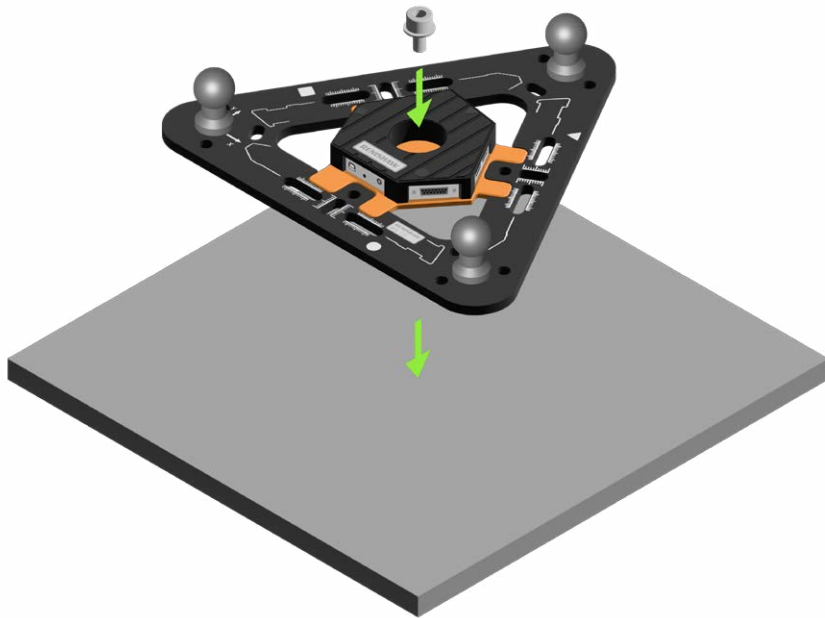
L'attache doit être positionnée derrière la bille creuse du RCS (ou certains kit RCS alternatifs) sur le robot et fixée aux trois instruments RCS série L comme illustré ci-dessous ;



Configuration du T-90

Fixez la plaque de base à la plaque de trépied, en utilisant trois des points de fixation à vis disponibles, ou à une surface plane dans l'enveloppe de travail du robot, en utilisant une seule vis à travers le centre de l'interface.

Assurez-vous que les allonges appropriées pour chaque barre L-90 (avec une forme unique correspondante) sont placées sur les côtés correspondants de la plaque de base.



Suite logicielle RCS

Téléchargement de logiciel

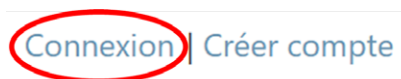
Avant de commencer

L'utilisateur recevra un e-mail avec les détails de sa licence personnelle provenant de Renishaw Licensing (**licensing@renishaw.com**). Cet e-mail contient l'« ID de validation » de l'utilisateur qui est nécessaire pour activer la licence.

Téléchargement de logiciel

Rendez-vous sur <https://www.renishaw.fr/softwarelicensing>

Si vous possédez déjà un compte My Renishaw, sélectionnez l'option « Connexion ». Il est important que cette étape soit effectuée en premier.



1. Faites défiler jusqu'à « Robotique » et cliquez pour télécharger la suite logicielle RCS.

2. Si vous n'avez pas de compte My Renishaw, cliquez sur « Créer compte ».



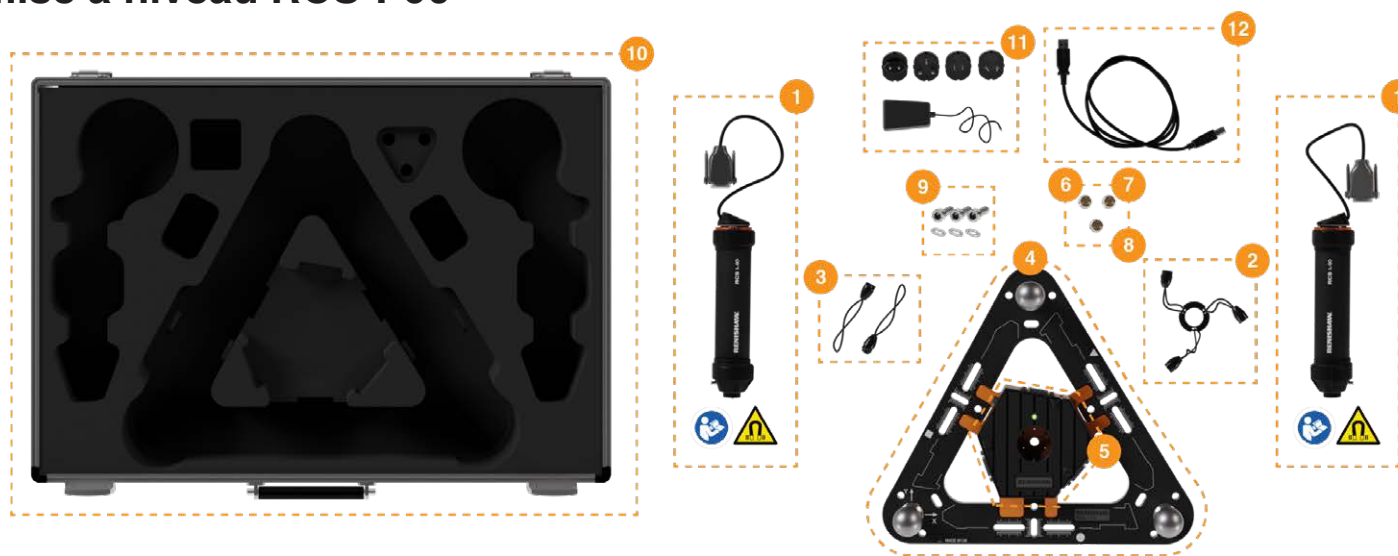
3. Suivez les instructions à l'écran pour créer votre compte. L'activation de votre compte peut prendre jusqu'à trois jours ouvrables.
4. Faites défiler jusqu'à « Robotique » et téléchargez la suite logicielle RCS.
5. Dans le cas où le menu déroulant « Robotique » ne s'affiche pas, contactez **IAPDsales@renishaw.com**.
6. Pour plus d'informations sur les licences, consultez les **manuels d'utilisation des licences (renishaw.fr)**.

Contenu du système RCS T-90 complet



| | Référence | Nom de la pièce |
|---|-------------|-------------------------------|
| 1 | A-6828-6100 | Kit de mise à niveau RCS T-90 |
| 2 | A-6827-6100 | kit RCS L-90 |

Kit de mise à niveau RCS T-90



| | Référence | Nom de la pièce |
|--|-------------|--------------------------------|
| | A-6828-6100 | Kit de mise à niveau RCS T-90 |
| 1 | A-6827-6210 | Instrument RCS L-90 (× 2) |
| 2 | - | Triple anneau de fixation |
| 3 | - | Attaches de rechange RCS |
| 4 | A-6828-6210 | Plaque de base RCS T-90 |
| 5 | A-6828-6240 | Boîtier d'interface RCS T |
| 6 | A-6828-6250 | Allonges T-90 carrées |
| 7 | A-6828-6250 | Allonges T-90 circulaires |
| 8 | A-6828-6250 | Allonges T-90 triangulaires |
| 9 | - | Accessoires RCS T-90 |
| 10 | - | Mallette de transport RCS T-90 |
| 11 | - | Adaptateurs secteur locaux |
| 12 | - | Câble USB RCS T |
| REMARQUE : Pour plus de détails sur l'achat de pièces de rechange, contactez votre représentant Renishaw local. | | |

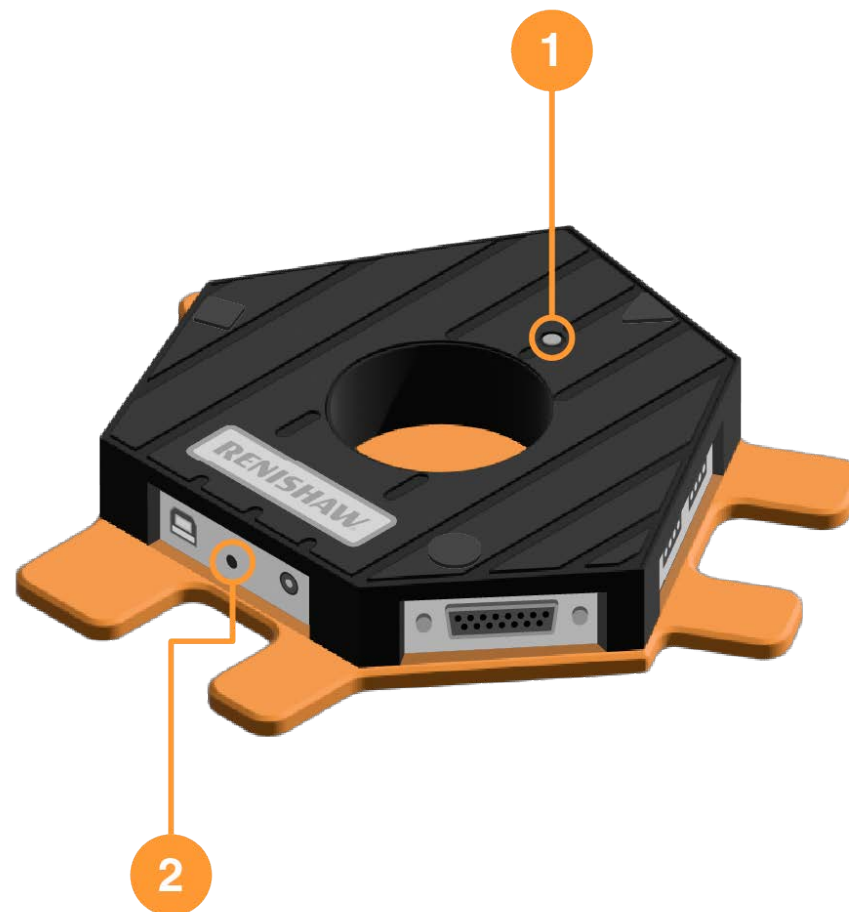
Kit tripode RCS T-90














| | Référence | Nom de la pièce |
|---|-------------|---|
| 1 | A-6828-6120 | Tripode RCS avec plaque d'adaptation fixe |
| 2 | M-9908-0527 | Housse en tissu pour trépied Renishaw |

État du voyant LED de l'interface

Sur le dessus et le côté de l'interface RCS série T se trouvent deux LED ; la LED supérieure indique l'état des instruments et la LED latérale indique l'état d'alimentation et de connexion de l'interface. Lorsque le système est sous tension, la LED latérale s'allume en rouge pendant les 10 secondes du mode de démarrage. Voir les tableaux ci-dessous pour l'état/les indications :



| 1. LED supérieure – État des instruments | | Description | Action |
|--|--|---|--|
| Inactif | | Mode de démarrage. | S/O |
| Inactif | | Mode application démarré. | S/O |
| Rouge |  | Au moins un instrument est en erreur (guidage déplacé, instrument détachée, lecture du codeur non valide ou signal du codeur non valide). | Suivez les instructions de l'interface utilisateur pour acquitter l'erreur. |
| Orange |  | Au moins un instrument nécessite une prise d'origine (API connectée, aucune erreur). | Démarrez la lecture en continu ; allongez et repliez l'instrument pour trouver la marque de référence. |
| Bleu |  | Prêt (API connectée, pas d'erreur, origine prise). | S/O |
| Vert |  | lecture en continu. | S/O |
| Blink |  | A reçu une commande de l'API. | S/O |

| 2. LED latérale – État de l'alimentation et de la connexion | | Description | Action |
|---|---|---|--|
| Rouge |  | Mode de démarrage. | S/O |
| Clignote une fois les 3 couleurs |  | Mode application démarré. | S/O |
| Rouge clignotant |  | USB non connectée au PC. | Connectez l'interface au PC à l'aide du câble USB fourni. |
| Cyan |  | USB connecté au PC – API non connectée. | Démarrez l'application de l'interface utilisateur et se connectez à l'appareil. |
| Cyan clignotant |  | Aucune activité sur l'USB. | Assurez-vous que l'application de l'interface utilisateur est connectée et fonctionne normalement, que le câble USB n'est pas endommagé et que les deux prises sont complètement enfichées. Assurez-vous que le HID est répertorié sur le gestionnaire de périphériques (débranchez et rebranchez le câble USB si nécessaire). |
| Vert |  | API connectée. | S/O |

Résolution des problèmes

Mauvaise manipulation de l'équipement

Le RCS L-90 nécessitera un nouvel étalonnage sur son étalon s'il tombe ou s'il est mal manipulé, en particulier si les coupelles d'extrémité ont subi un choc.



IMPORTANT : Toute compression automatisée (pilotée par robot) au-delà de la longueur minimale de la barre RCS L-90 nécessitera un nouvel étalonnage dans son étalon.

Robustesse à l'essai

L'appareil a été conçu pour rester en contact avec les billes de référence pendant les tests spécifiés.

Si la barre se détache des billes de référence pendant le processus de test, vérifiez d'abord que les billes sont intactes et propres. Si cela ne résout pas le problème, envisagez de réduire l'accélération du robot.

Informations complémentaires

Pour plus d'informations sur le fonctionnement, reportez-vous aux manuels d'utilisation fournis avec la suite logicielle RCS.

Page vide.

www.renishaw.fr/contacter

 #renishaw

 +33 1 64 61 84 84

 france@renishaw.com

© 2021–2023 Renishaw plc. Tous droits réservés. Le présent document ne peut être ni copié, ni reproduit, en tout ou partie, ni transféré sur un autre support médiatique, ni traduit dans une autre langue, et ce par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation préalable écrite de Renishaw. RENISHAW® et le symbole de palpeur sont des marques commerciales déposées appartenant à Renishaw plc. Les noms et dénominations de produits de Renishaw, ainsi que la marque « apply innovation », sont des marques commerciales de Renishaw plc ou de ses filiales. Les autres noms de marques, de produits ou raisons sociales sont les marques commerciales de leurs propriétaires respectifs. Renishaw plc. Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. N° de société : 1106260. Siège social : New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Royaume-Uni.

BIEN QUE DES EFFORTS CONSIDÉRABLES AIENT ÉTÉ APPLIQUÉS AFIN DE VÉRIFIER L'EXACTITUDE DU PRÉSENT DOCUMENT AU MOMENT DE SA PUBLICATION, TOUTES LES GARANTIES, CONDITIONS, DÉCLARATIONS ET RESPONSABILITÉS POUVANT SURVENIR DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT SONT EXCLUES DANS LA MESURE AUTORISÉE PAR LA LOI. RENISHAW SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRÉSENT DOCUMENT AINSI QU'AU MATÉRIEL ET/OU AU(X) LOGICIEL(S) ET À LA SPÉCIFICATION TECHNIQUE DÉCRITE AUX PRÉSENTES SANS AUCUNE OBLIGATION DE DONNER UN PRÉAVIS POUR LESDITES MODIFICATIONS.

Référence : H-6828-8003-02-A
Édition : 04.2023